

EDM
KOTON
TECHNOLOGIES

KTH-200

特性：

- 適用於小型工件及小零件加工。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-200	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	460 x 210	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	630 x 420	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	300 x 200	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	150	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	80		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	500/600		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	124x121x224		

FEATURES:

- Suitable for small workpiece and component.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



KTH-2000A

特性：

- 適用於小型工件及小零件加工。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-200A	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	460 x 210	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	630 x 420	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	300 x 200	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	330	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	80		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	550/650		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	124x121x224		

FEATURES:

- Suitable for small workpiece and component.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



KTH-205

特性：

- 適用於一般衝壓模具。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

SPECIFICATIONS

DIMENSIONS		KTH-205	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500 x 300	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	875 x 470	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	350 x 250	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	150	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	150		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	750/850		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	124x121x224		

FEATURES:

- Suitable for general punching mold.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



KTH-305

特性：

- 適用於塑膠模及較高工件之加工。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S			KTH-305	
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500 x 300	最大電流： Max. Current	25A
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	875 x 470	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	350 x 250	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	150		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	800/900		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	124x121x224		

FEATURES:

- Suitable for plastic mold and higher work-piece.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



KTH-405

特性：

- 適用於較大工件及塑膠模具之加工。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-405	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600 x 300	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	1000 x 500	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	450 x 350	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	300		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1000/1100		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	145x145x221		

FEATURES:

- Suitable for larger work-piece and plastic mold.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



KTH-205CNC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTH-205CNC	最大電流： Max. Current 25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500 x 300	電流設定： Peak Current Stetting(IP) 6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	990 x 490	放電波寬： Pulse On-time Setting 9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	350 x 250	休止時間： Pulse Off-time Setting 9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts 3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	150	電力供應： Power Input 220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power 4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0	
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	150	
DIELECTRIC	加工液	Water	
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20	
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	850/950	
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	130x150x224	

特性：

- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y軸裝配1 μ 光學尺及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色顯示目前加工孔位置及下一個目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1 μ optical scale and ballscrew ensure very accurate movements
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle.
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.



KTH-305CNC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTH-305CNC	最大電流： Max. Current 25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500 x 300	電流設定： Peak Current Stetting(IP) 6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	990 x 490	放電波寬： Pulse On-time Setting 9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	350 x 250	休止時間： Pulse Off-time Setting 9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts 3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input 220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power 4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0	
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	150	
DIELECTRIC	加工液	Water	
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20	
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	900/1000	
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	130x150x224	

特性：

- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y軸裝配1 μ 光學尺及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色顯示目前加工孔位置及下一個目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1 μ optical scale and ballscrew ensure very accurate movements
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle.
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.



KTH-405CNC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTH-405CNC	最大電流： Max. Current 25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600x300	電流設定： Peak Current Stetting(IP) 6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	1000x500	放電波寬： Pulse On-time Setting 9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	450x350	休止時間： Pulse Off-time Setting 9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts 3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input 220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power 4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0	
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	300	
DIELECTRIC	加工液	Water	
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20	
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1100/1200	
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	160x160x224	

特性：

- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y軸裝配1 μ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色顯示目前加工孔位置及下一個目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1 μ optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle.
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.



KTC-430CNC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTC-430CNC	最大電流： Max. Current 25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	510 x 390	電流設定： Peak Current Stetting(IP) 6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	975 x 740	放電波寬： Pulse On-time Setting 9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	400 x 300	休止時間： Pulse Off-time Setting 9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts 3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input 220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power 4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	∅0.3~3.0	
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	500	
DIELECTRIC	加工液	Water	
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100	
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1750/2050	
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	150x180x224	

特性：

- 本機採用牛頭式機械結構，X,Y 軸是移動機頭，床台固定不動，適合汽車及板金模具之細孔放電。
- X,Y,Z 軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 裝配 1 μ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 鋼管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取 DXF 及 NC 程式 G 碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無 NC 程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍 0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時 Z 軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z 軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由 USB 碟或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Spindle shaper head, X & Y axes motion on head, fixed bed; for automotive applications and other small bore machining on sheet metal molds/dies
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 μ optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network.
- Easy to learn dialog interface operation



KTC-630CNC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTC-630CNC	最大電流： Max. Current 25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600 x 490	電流設定： Peak Current Stetting(IP) 6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	1185 x 740	放電波寬： Pulse On-time Setting 9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	600 x 300	休止時間： Pulse Off-time Setting 9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts 3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input 220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power 4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0	
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	500	
DIELECTRIC	加工液	Water	
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100	
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1800/2100	
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	150x180x224	

特性：

● 本機採用牛頭式機械結構，X,Y 軸是移動機頭，床台固定不動，適合汽車及板金模具之細孔放電。

● X,Y,Z 軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。

● 裝配 1 μ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。

● 鋼管偏擺自動校正功能。

● 可直接讀取 DXF 及 NC 程式 G 碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。

● 無 NC 程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。

● 自動尋邊、內徑、中心。

● 座標可自動旋轉任意角度。

● 鏡像功能。

● 加工孔徑範圍 0.3~3.0mm。

● 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。

● 加工時 Z 軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z 軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。

● 資料輸入可由 USB 碟或網路傳輸。

● 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Spindle shaper head, X & Y axes motion on head, fixed bed; for automotive applications and other small bore machining on sheet metal molds/dies
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 μ optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network.
- Easy to learn dialog interface operation



KTH-506CNC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTH-506CNC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600 x 700	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	800 x 1120	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	500 x 600	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	∅0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	500		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1800/2100		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	190x170x240		

特性：

- 本機採用龍門式機械結構，X軸移動機頭，Y軸移動床台，適用於大型汽車飯金模具之細孔放電。
- X,Y,Z 軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y軸裝配 1 μ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 可直接讀取 DXF 及 NC 程式 G 碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無 NC 程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍 0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時 Z 軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z 軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由 USB 或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Double column structure, X axis on machine head, Y axis on machine bed; made for small bore EDM applications on automotive sheet metal molds and dies.
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1 μ optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0 mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.



KTH-305ATC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTH-305ATC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500 x 300	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	990 x 490	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	350 x 250	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	∅0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	150		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	950/1050		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	180x150x224		

特性：

- 本機可裝設16支自動換銅管裝置。
- X,Y,Z 軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 裝配 1 μ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 銅管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取 DXF 及 NC 程式 G 碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無 NC 程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍 0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時 Z 軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z 軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由 USB 碟或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Automatic 16 copper tube changers available
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 μ optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network.
- Easy to learn dialog interface operation



KTC-430ATC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTC-430ATC	最大電流： Max. Current 25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	515 x 390	電流設定： Peak Current Stetting(IP) 6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	975 x 740	
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	400 x 300	放電波寬： Pulse On-time Setting 9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	休止時間： Pulse Off-time Setting 9 Steps
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0	電壓設定： High Volts 3 Steps
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	500	
DIELECTRIC	加工液	Water	電力供應： Power Input 220/380/415 V
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100	
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1850/2150	最大輸出功率： Max. Rating Power 4 KVA
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	230x180x224	

特性：

- 本機可裝設16&30支自動換銅管裝置。
- X,Y,Z 軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 裝配 1 μ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 本機採用牛頭式機械結構，X,Y 軸是移動機頭，床台固定不動，適合汽車及板金模具。
- 銅管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取 DXF 及 NC 程式 G 碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無 NC 程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍 0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時 Z 軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z 軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由 USB 碟或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Automatic 16 & 30 copper tube changers available
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 μ optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Spindle shaper head, X & Y axes motion on head, fixed bed; for automotive applications and other small bore machining on sheet metal molds/dies
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network.
- Easy to learn dialog interface operation



For improvement & research required, We have reserved the right to modify some parts of the specification. 由於不斷改善、研發，規格若有變更恕不另行通知。

KTC-630ATC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTC-630ATC	最大電流： Max. Current 25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600 x 490	電流設定： Peak Current Stetting(IP) 6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	1185 x 740	
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	600 x 300	放電波寬： Pulse On-time Setting 9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	休止時間： Pulse Off-time Setting 9 Steps
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0	電壓設定： High Volts 3 Steps
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	500	
DIELECTRIC	加工液	Water	電力供應： Power Input 220/380/415 V
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100	
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1900/2200	最大輸出功率： Max. Rating Power 4 KVA
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	230x180x224	

特性：

- 本機可裝設16&30支自動換銅管裝置。
- X,Y,Z 軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 裝配 1 μ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 本機採用牛頭式機械結構，X,Y 軸是移動機頭，床台固定不動，適合汽車及板金模具之細孔放電。
- 銅管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取 DXF 及 NC 程式 G 碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無 NC 程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍 0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時 Z 軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z 軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由 USB 碟或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Automatic 16 & 30 copper tube changers available
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 μ optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Spindle shaper head, X & Y axes motion on head, fixed bed; for automotive applications and other small bore machining on sheet metal molds/dies
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network.
- Easy to learn dialog interface operation



For improvement & research required, We have reserved the right to modify some parts of the specification. 由於不斷改善、研發，規格若有變更恕不另行通知。

KTH-506ATC

S P E C I F I C A T I O N S

DIMENSIONES		KTH-506ATC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600 x 700	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	800 x 1120	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	500 x 600	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	∅0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(kg)	500		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1900/2200		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	190x170x240		

特性：

- 本機可裝設16&30支自動換銅管裝置。
- 本機採用龍門式機械結構，X軸移動機頭，Y軸移動床台，適用於大型汽車鈹金模具之細孔放電。
- X,Y,Z 軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y 軸裝配 1 μ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 銅管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取 DXF 及 NC 程式 G 碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無 NC 程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍 0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時 Z 軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z 軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由 USB 或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

FEATURES:

- Automatic 16 & 30 copper tube changers available
- Double column structure, X axis on machine head, Y axis on machine bed; made for small bore EDM applications on automotive sheet metal molds and dies.
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1 μ optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Automatic brass-tube deviation correcting.
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0 mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.





可騰精密工業股份有限公司 KONTec PRECISION INDUSTRIAL CO., LTD.

總公司：

台中市南屯區文山九街116號
Headquarters:
No. 116, Wenshan 9th St,
Nantun Dist, Taichung, Taiwan
Tel: 886-4-2387-1778(Rep)
Fax: 886-4-2387-3667
Website: www.koton.com.tw

廣東服務處：

東莞市長安鎮金銘國際模具城12棟7號
Guangdong Office:
No.7, 12 Dong, Guojimocheng,
Changan, Dongguan, China.
Tel: 86-0769-8541-6237
Fax: 86-0769-8507-6802
E-mail: koton@ms10.hinet.net

江蘇服務處：

江蘇省吳江市松陵鎮梅石小區39幢504室
Jiangsu Office:
Room 504, 39 Dong, Meishixia Gu, Songling,
Wujiang, China.
Tel: 86-0512-6155-0089
Fax: 86-0512-6302-0966